

technews

INSPECTION IN PERFECTION BEVERAGES

Vollflascheninspektion

UNSICHTBARES SICHTBAR MACHEN

Zu seiner Messepremiere auf der Brau Bevale 2012 hat sich der Funktionsumfang des HEUFT *spotter SF* deutlich erweitert. Bei der optischen Rundum-Inspektion identifiziert er Sicherheitsrisiken jetzt auch in mit trüben oder dunklen Getränken befüllten Flaschen. Außerdem ist er in der Lage, die Füllstands-, Verschluss- und Dichtigkeitskontrolle zu übernehmen, Flaschenplatzer zu detektieren und eine strikt fehlerspezifische Ausleitung zu realisieren.

Beschädigungen, Verunreinigungen und im Produkt schwebende bzw. auf den Flaschenboden abgesunkene Fremdkörper geringer Dichte wie Folienreste, Papierfetzen, Insekten oder Schimmel erkennen: Mit seiner ausgeklügelten Optik bewerkstelligt das der HEUFT *spotter SF* in mit transparenten Flüssigkeiten befüllten Flaschen hochpräzise. Doch was ist mit Schwarzbier, naturtrübem

Weißbier oder Cola? Auch in diesen vermeintlich undurchsichtigen Produkten gelingt die sichere Detektion solcher Sicherheitsrisiken jetzt erstmals rein kamerabasiert – dank einer einzigartigen neuen Beleuchtungstechnik, speziellen Verfahren zur Hell- und Dunkelfeldinspektion und der Hochleistungs-bildverarbeitung HEUFT *reflexx²*.

... erfahren Sie mehr auf Seite 2

Leerflascheninspektion

EXTREM PRÄZISE, EXTREM KOMPAKT, EXTREM VIELSEITIG

Ob eine röntgenbasierte Glas-in-Glas-Detektion gefragt ist, eine gezielte optische Erkennung kleinster Mündungsrisse oder eine besonders kompakte Lösung zur sicheren Rundum-Inspektion auf engstem Raum: HEUFT *InLine*-Systeme gibt's für alle Fälle. Auf der Brau Bevale 2012 werden gleich zwei Varianten des leistungsstarken Leerflascheninspektors präsentiert.

Röntgen-System für maximale Erkennungsgenauigkeit

Das Highlight ist der HEUFT *InLine IXS*. Als erster Leerflascheninspektor überhaupt ist er nicht nur mit überlegenen optischen Technologien ausgestattet, sondern auch mit Röntgenblitzern. Die Erkennungssicherheit beim Aufspüren von Glassplittern, Muschelbrüchen und Abplatzern am Flaschenboden stößt damit in ganz neue Dimensionen vor. Die Glas-in-Glas-Detektion gelingt sogar dann, wenn der transparente Fremdkörper von Restflüssigkeit umgeben ist. Bei unerreicht niedriger Strahlenbelastung erzeugt der HEUFT *InLine IXS* dazu brillante Röntgenaufnahmen, frei von Bewegungsunschärfen.

Zur sicheren Identifikation von Defekten im inneren Mündungsbereich wurde zusätzlich ein eigens entwickeltes Erkennungsmodul in die bewährte optische Seitenwandinspektion des HEUFT *InLine IXS* integriert. Spezielle Kameraperspektiven ermöglichen einen unbehinderten Blick ins Mündungsinnere. Weder das Flaschengewinde noch dessen Reflexionen beeinträchtigen das Inspektionsergebnis; Ausbrüche und sogar kleinste vertikale Risse in diesem Areal werden erstmals sicher erkennbar.

Sämtliche Kamera- und Röntgenaufnahmen wertet die neue Hochleistungsbildverarbeitung HEUFT *reflexx²* in Echtzeit aus. Mithilfe spezieller Filtertechnologien unterscheidet sie dabei tolerierbare Verpackungsstrukturen klar von echten Beschädi-

gungen, Verunreinigungen und Fremdoobjekten, welche die Sicherheit und Qualität des Endprodukts gefährden. Das hält die Fehlaußerleite des Leerflascheninspektors auf einem extrem niedrigen Niveau.

Für eine optimale Rundum-Inspektion und schnelle, automatische Sortenumstellungen werden die Transportriemen im HEUFT *InLine IXS* von präzise arbeitenden Servomotoren angetrieben. So werden Getränkeverpackungen unterschiedlicher Formate an den einzelnen Inspektionsstationen jeweils genau richtig ausgerichtet. Zusätzlich minimiert die Servotechnologie den Anteil verschleißanfälliger Komponenten. Auch das hebt die Neuentwicklung von herkömmlichen Geräten ab. Was sie aber besonders auszeichnet, ist die patentierte gepulste radiometrische Messung für eine bislang unerreichte Erkennungssicherheit bei der Bodeninspektion.

... erfahren Sie mehr auf Seite 3



Vollgutkontrolle

GENIAL EINFACH, EINFACH GENIAL

Schon der Prototyp des HEUFT *prime* hat für Aufsehen gesorgt. Mit ihrer nochmals optimierten genial einfachen Benutzerführung geht die neue Generation der kompakten Vollgutkontrolle jetzt in die Serienproduktion.

Sortenwechsel vornehmen, Testflaschenprogramme starten, Reinigungs- und Wartungsarbeiten erledigen: Das alles funktioniert mit dem neuen HEUFT *prime* praktisch ohne Vorkenntnisse.

Seine selbsterklärende Benutzerführung leitet den jeweiligen Anwender durch alle für ihn relevanten Funktionen und unterstützt ihn dabei in Bild und Ton.

Jeder einzelne Arbeitsschritt wird auf der multilingualen grafischen Benutzeroberfläche HEUFT *NaVi* detailliert dargestellt. Interaktive Hilfe-Tools sowie animierte Tags, die auf dem Touchscreen angezeigt werden und jetzt zusätzlich auch an den entsprechenden mechanischen Teilen der Vollgutkontrolle selbst aktiv aufleuchten, bieten wertvollen Support bei Umstellung, Reinigung und Wartung. Parallel dazu informiert eine freundliche Stimme akustisch über die jeweils erforderliche Vorgehensweise.



... erfahren Sie mehr auf Seite 2

... Fortsetzung von Seite 1

... UNSICHTBARES SICHTBAR MACHEN

Um noch mehr erkennen zu können, sind weitere Technologien in das kompakte System integrierbar. Unter anderem handelt es sich dabei um

- optische Module zur Kontrolle des Füllstands und der Verschlussanwesenheit,
- den HEUFT sonic zur akustischen Überprüfung der Dichtigkeit und Integrität von Kronkorken und anderen metallischen Verschlüssen sowie
- eine akustische Bottle-Burst-Erkennung zur Detektion von im Füller zerbrechenden Flaschen und zur gezielten Prävention einer Kontamination benachbarter Behälter durch umherfliegende Glassplitter.

Außerdem bietet der perfektionierte HEUFT spotter SF jetzt die Möglichkeit einer strikt fehlerspezifischen Ausleitung: Kontaminierte, fehl-

befüllte, nicht verschlossene oder undichte Flaschen lassen sich bei Bedarf jeweils separat aus der Abfülllinie entfernen.

Sorten- und Programmwechsel vollzieht das System automatisch: Ein Knopfdruck genügt und schon passen sich Höhe und Durchlaufbreite des servogesteuerten Riementrags zur präzisen Behälterausrichtung und die Positionen der einzelnen Erkennungseinheiten exakt an das geänderte Flaschenformat an.

All diese Vorzüge machen den weiterentwickelten HEUFT spotter SF zu einem echten Allrounder bei der Rundum-Inspektion von bis zu 72.000 Vollflaschen pro Stunde. Bislang praktisch unsichtbare Sicherheitsrisiken und Qualitätsmängel macht er klar erkennbar.



MARINA HOFMANN
Geschäftsführerin
OOO HEUFT EURASIA

„Die Leistungsfähigkeit des HEUFT spotter SF sorgt bei unseren eurasischen Kunden – vor allem in der Bier- und Spirituosenbranche – für eine hohe Nachfrage. Zahlreiche Global Player erwägen, ihre Produktionslinien mit dem Vollflascheninspektor auszustatten. Aufgrund der hohen Anzahl entsprechender Anfragen schätzen wir das Potential des HEUFT spotter SF auf dem eurasischen Markt als sehr hoch ein.“

E-Mail: Marina.Hofmann@heuft.com
Tel.: +7 909 / 944 8000

... Fortsetzung von Seite 1

... GENIAL EINFACH, EINFACH GENIAL

MARKUS MÜLLER
Produktmanager
Vollgutkontrolle & Etikettierung
HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH



„Einfach einfach: Das revolutionäre Usability-Konzept der Vollgutkontrolle HEUFT prime ist der neue Stand der Technik. Dank der audio-visuellen Benutzerführung finden sich auch unerfahrene Anwender schnell und einfach zurecht. Probieren Sie's aus!“

E-Mail: Markus.Mueller@heuft.com
Tel.: +49 2636 / 56 1860

Dieses genial einfache audio-visuelle Usability-Konzept hat schon bei der Messepremiere des HEUFT prime-Prototypen auf der Brau Beviiale im vergangenen Jahr großen Anklang gefunden. Basierend auf den Anregungen unserer Kunden, haben wir es weiter verbessert. Damit ist die kompakte, netzwerk- und WLAN-fähige Vollgutkontrolle jetzt serienreif und ab sofort bestellbar.

HEUFT prime: FUNKTIONEN & FEATURES

- Füllstands- und Behälterinnendruckkontrolle
- Füllventil-Monitoring
- Überprüfung der Etiketten- und Verschlussanwesenheit
- Bottle-Burst- und Serienfehlererkennung
- Behälterverfolgung inkl. Ausleitüberwachung
- Motorische Verstellung der Erkennungseinheiten bei Sortenwechseln
- Umstellassistent für einfache und schnelle Programmwechsel
- Reinigungs- und Wartungsassistent
- integrierte Ampeln zur direkten Identifikation von Störungen
- Testbehälterprogramme
- automatisches Sampling



- audiovisuelle Benutzerführung
- Touchscreen-Benutzeroberfläche
- HEUFT NaVi
- RFID-Login
- Quick-Start-Guide
- BDE- und Fernservice-Onlineanbindung
- WLAN

Ausleit- und Sortierweiche

SANFT ABER BESTIMMT

Vollflaschen auf bis zu vier Bahnen verteilen, Leergut sortieren und fehlerhafte Behälter stehend aus dem Produktionsstrom entfernen: Die HEUFT XY behandelt Getränkeverpackungen aller Art besonders behutsam und schonend. In Abfülllinien, in denen Premium-Individualflaschen aus Glas bzw. leichtgewichtige PET-Leerbehälter gefahren werden, zeigt die Ausleit- und Sortierweiche ihre wahren Qualitäten.

Flaschen mittels mehrerer Ausleitsegmente sanft aber bestimmt in Y-Richtung auf die gewünschte Bahn geschoben. Das hält deren Querbeschleunigung auf einem extrem niedrigen Level. Sie werden exakt geführt und zu keinem Zeitpunkt gestoßen. Ovale, rechteckige oder quadratische Behälter werden verteilt bzw. ausgeschleust, ohne deren Ausrichtung zu verändern. Über einen benutzerfreundlichen Farb-Touchscreen lässt sich die HEUFT XY je nach Aufgabenstellung vor Ort unterschiedlich konfigurieren:

- Als autark arbeitende Verteilung distribuiert sie Flaschen auf zwei, drei oder sogar vier Bahnen. Deren Anzahl pro Verteilzyklus ist frei wählbar. So lässt sich beispielsweise ein einspuriger Behältertransport problemlos auf zwei Bahnen aufteilen – etwa um nachgeschaltete Verpackungsmaschinen gleichmäßig zu versorgen. Dies geschieht so schonend, dass die Getränkeverpackungen weder umkippen noch aufeinanderprallen. Premium-Individualflaschen behalten dadurch ihr makelloses Erscheinungsbild.
- Als Sortierweiche sorgt die HEUFT XY in Verbindung mit einem vorgeschalteten Sor-

tiersystem wie dem HEUFT SX dafür, dass sortenfremde Verpackungen stehend, ohne umzufallen, aus dem Produktionsstrom entfernt werden. Dies gelingt sogar bei extrem leichtgewichtigen und instabilen, leeren PET-Flaschen.

Diese besonders schonende Verteilung und Ausleitung unterschiedlichster Voll- und Leerflaschen macht die HEUFT XY zu einem echten Allrounder, der in keiner Mehrweglinie fehlen sollte.



HEUFT FÜR ALLE FÄLLE!

Von der Leergebinde- bis hin zur Etiketteninspektion: Auf der Brau Beviiale 2012 in Nürnberg zeigt HEUFT nahezu die komplette Palette an Systemen und Tools zur InLine-Qualitätssicherung von Produkt und Verpackung sowie zur Optimierung der Effizienz ganzer Abfüllanlagen. Neben Top-Neuheiten wie dem Röntgen-Leerflascheninspektor HEUFT InLine IXS und dem HEUFT spotter SF zur präzisen Vollflascheninspektion präsentieren wir auf unserer deutlich vergrößerten Ausstellungsfläche am Stand 5/309 folgende HEUFT-Produkte:

- den HEUFT LGX mit lernfähiger Seitenwandinspektion zur umfassenden Qualitätsprüfung von Leergutkästen,
- den HEUFT SX zur gezielten Leerflaschensortierung,
- den HEUFT VX für ein effektives Füller- und Verschleißmanagement,
- den HEUFT TORNADO W zur High-Speed-Nassleitmetkettierung von Vollflaschen,
- den HEUFT FinalView FO zur Behälterendprüfung mit optimierter Software für eine noch präzisere Etiketteninspektion,
- den HEUFT PROFILER zur permanenten Betriebsdatenerfassung (BDE) und Linienanalyse

Wie gewohnt, sind all diese Lösungen aus dem HEUFT-Baukasten live in Betrieb zu erleben. So können Sie sich mit eigenen Augen von ihrer konkurrenzlosen Performance überzeugen!

... Fortsetzung von Seite 1

... EXTREM PRÄZISE, EXTREM KOMPAKT, EXTREM VIELSEITIG



Kompakte Alternative für mittelständische Abfüller

Ob mit oder ohne Röntgentechnologie: Die lückenlose Untersuchung sämtlicher Oberflächen von Leerflaschen gelingt mit HEUFT InLine-Systemen selbst bei hohen Linienleistungen von bis zu 72.000 Behältern pro Stunde. Doch auch Abfüllbetriebe mit geringerem Ausstoß müssen nicht auf deren konkurrenzlose Präzision und Verfügbarkeit verzichten. Bestes Beispiel: Die extrem platzsparende Variante des Inspektionssystems, die HEUFT ebenfalls auf der Brau Beviiale zeigt. Beschränkt auf allein diejenigen Module, die bei niedrigen Liniengeschwindigkeiten absolut erforderlich sind, vollzieht sie eine Inspektion von Boden, Mündung und Seitenwand auf kürzester Distanz. Auch nachträglich lässt sich der besonders kompakte Inspektor problemlos in bestehende An-

lagen integrieren. Bei akutem Platzmangel sind nochmals reduzierte Geräteabmessungen bzw. ein Einbau in Winkelanordnung realisierbar. Auch dann ist eine konsequente Behälterverfolgung durch das gesamte System hindurch bis hin zur Überwachung der Ausleitung stets gewährleistet. Ausgelegt für den Rund-um-die-Uhr-Betrieb im High-Speed-Bereich, beeindruckt der HEUFT InLine gerade in langsamer laufenden Linien mittelständischer Brauereien und Getränkeproduzenten durch eine überdurchschnittlich hohe Lebensdauer sämtlicher Verschleißteile und entsprechend lange Austauschintervalle. Das und seine äußerst geringe Fehlerrate machen ihn auch dort zu einer lohnenswerten Investition. Ganz gleich, welche Inspektionsziele, Anforderungen und Platzverhältnisse auch zu berücksichtigen sind: Für alle Fälle gibt's den passenden HEUFT InLine!

JOHANNES SEIDEL
Vertriebsleiter Süddeutschland
HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH



„Auch mittelständische Privatbrauereien mit vergleichsweise geringem Ausstoß und wenig Platz haben höchste Qualitätsansprüche und wollen inspizieren wie die Großen. Gut, dass ich ihnen maßgeschneiderte Kompaktlösungen zur Leerflascheninspektion auf HEUFT-Niveau anbieten kann.“

E-Mail: Johannes.Seidel@heuft.com

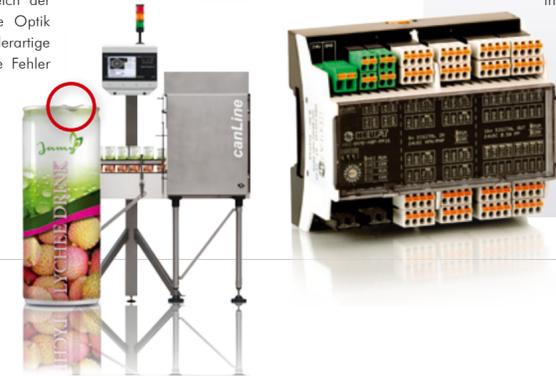
Leerdoseninspektion

SCHNELL UND PRÄZISE

Fehlerhafte Leerdosen rechtzeitig aus dem Verkehr ziehen und sowohl die Produktivität der gesamten Abfülllinie als auch die Integrität des Endprodukts sichern: Mit der neuesten Version des HEUFT canLine funktioniert das jetzt auch im absoluten High-Speed-Bereich.

Die neue Hochleistungsbildverarbeitung HEUFT reflex² und weitere aktuelle Software-Verbesserungen bringen den Leerdoseninspektor auf Trab: Statt – wie bisher – 132.000 inspiziert der HEUFT canLine jetzt bis zu 144.000 Dosen pro Stunde. Bei der Bördelrandinspektion identifiziert er Verformungen, Einbuchtungen und Beschädigungen, die dazu führen können, dass Dosen sich überhaupt nicht oder nicht dicht verschließen lassen. Die konsequente Ausleitung betroffener Leerbehälter verhindert Effizienz- und Produktivitätseinbußen durch Verschleißblockaden und schützt die mikrobiologische Reinheit des Getränks. Delen, Beulen, Schmutz und potentiell gesundheitsgefährdende Fremdojekte werden bei der Boden- und Innenwandinspektion präzise aufgespürt.

Diese Erkennungssicherheit erreicht der bereits praxiserprobte, kompakte HEUFT canLine mit einer reflexions- und schattenfreien LED-Ausleuchtung der Leerdosen und nur einer einzigen Kamera, die von oben her den gesamten Öffnungs-, Innenwand- und Bodenbereich der Behälter ablichtet. Die Optik verfügt über eine derartige Tiefenschärfe, dass die Fehler auf den hochauflösenden Aufnahmen klar sichtbar werden – selbst dann, wenn die Abfüllanlage im absoluten High-Speed-Bereich läuft.



Eckvereinzlung & Bändersteuerung

BLOSS KEIN DRUCK!

Einen gleichmäßigen und effizienten Behälterfluss verwirklichen: Das geht auch ohne Druck und Lärm! Der HEUFT streamer C vereinzelt die Flaschen berührungslos, der HEUFT synchron schließt Lücken sanft und schonend.

Am Übergang zum einbahnigen Transport stoßen die Flaschen lautstark gegeneinander? Das muss nicht sein! Denn HEUFT streamer-Systeme vereinzeln sie, ohne dass sie sich dabei gegenseitig berühren: Die im Massentransport ankommenden Behälter treffen dazu auf ein in einer anderen Geschwindigkeit laufendes Band, das sie auf den einbahnigen Transporteur überführt. Soll es im Linienlayout um die Ecke gehen, ist der HEUFT streamer C erste Wahl, zur geradlinigen Vereinzlung bei engen Platzverhältnissen der nur 450 mm breite HEUFT streamer S. Die Behälter anschließend auf Druck fahren, um Lücken zu schließen und Leitmaschinen wie Füller und Etikettierer kontinuierlich zu versorgen? Dies lässt sich besser und schonender lösen: HEUFT synchron-Bändersteuerungen kennen

die tatsächliche Anzahl der in der Bahn vorhandenen Flaschen. So regeln sie die jeweils erforderliche Transportgeschwindigkeit präzise aus und führen die Behälter vollkommen drucklos und ohne Aufeinanderprallen bis zur Maximalbelegung zusammen. Im Leergut-Rundläufer am HEUFT-Messestand

auf der Brau Beviiale sind die Eckvereinzlung HEUFT streamer C und die Bändersteuerung HEUFT synchron in Aktion zu erleben. Wer sie einsetzt, verwirklicht einen gleichmäßigen, leisen und schonenden Behälterfluss.



Neues Feldbus-System

SCHNELLER, EINFACHER, WIRTSCHAFTLICHER

HEUFT-Systeme installieren, räumlich getrennte Komponenten integrieren und Zusatzmodule nachrüsten: Damit das schneller, einfacher und wirtschaftlicher funktioniert, haben wir das isochrone serielle Interface HEUFT ISI entwickelt. Es reduziert den Verkabelungsaufwand drastisch.

Der HEUFT ISI ersetzt die aufwendige Parallelverkabelung von Sensoren und Aktoren und überträgt deren Signale in Echtzeit. Dazu ist nur eine einzige Leitung erforderlich. Der Anschluss von Lichtschranken, Stauschaltern und Ausleitweichen gelingt dadurch unkompliziert und mit dramatisch verringerter Fehleranfälligkeit. Diese neue Schnittstellentechnik ermöglicht sogar die direkte Integration einer kompletten Bändersteuerung ins Inspektionssystem.

HARALD AX
Produktmanager
Transportbandsysteme & Liniensteuerung
HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH



„Hocheffizient und geschmeidig zugleich – so hat ein optimaler Behältertransport auszusehen. Mit HEUFT-Equipment erreichen Sie beides: eine lückenlose, staufreie Versorgung der Leitmaschinen und einen schonenden, drucklosen und geräuscharmen Behälterfluss.“

E-Mail: Harald.Ax@heuft.com
Tel.: +49 2636 / 56 2630

MODULAR & NACHRÜSTBAR

Die neue innere Mündungsinspektion in meinen Leerflascheninspektor integrieren? Den Funktionsumfang meines Fremdkörperinspektors um eine Füllstands- oder Verschlusskontrolle erweitern? Mit unserem Baukastensystem funktioniert das auch nachträglich! Denn so gut wie alle HEUFT-Geräte basieren auf einer kompakten, universellen Steuerungseinheit, in der sämtliche systemübergreifenden Komponenten untergebracht sind. Das Ergebnis: Eine einzigartige Aufwärtskompatibilität für besonders einfache Nachrüstungen.

Darüber hinaus verschaffen integrierte Ethernet- und DDE-Schnittstellen und TCP/IP-Zugang in alle Netzwerke. Die multilinguale Benutzeroberfläche HEUFT PILOT steht damit nicht nur am jeweiligen Gerät selbst, sondern auch auf allen angeschlossenen PCs zur Verfügung. Die Online-Fernwartung über den HEUFT TeleService und Anbindungsmöglichkeiten an BDE- und MES-Systeme sind weitere Vorteile dieser bereits seit über 15 Jahren bewährten Netzwerkfähigkeit.

Dank ihrer offenen Baukastenstruktur lassen sich HEUFT-Systeme mit genau den Modulen ausstatten, die Sie wirklich brauchen – auch nach-



träglich! Selbst individuelle Anforderungen und Inspektionsziele werden so optimal erfüllt. Sie möchten mehr dazu erfahren? Sprechen Sie uns an! Unsere kompetenten Experten informieren Sie gerne gleich hier auf der Brau Bevale über die Möglichkeiten!

HEUFT Kundenzentrum

MEHR ERFAHREN, MEHR ERLEBEN, MEHR ERKENNEN!

Sie wollen mehr Hintergrundwissen und mehr darüber erfahren, wie sich bei der Produkt- und Verpackungsinspektion einfach mehr erkennen lässt? Dann besuchen Sie uns im neuen HEUFT-Kundenzentrum! Dort herrschen ideale Bedingungen, um unsere Inspektionssysteme live in Betrieb zu erleben und ausführlich zu begutachten. Wer seinen Besuch ankündigt und vorab entsprechende Muster zur Verfügung stellt, kann deren einzigartige Erkennungssicherheit sogar gleich an seinen eigenen Produkten und Verpackungen austesten: Alle erdenklichen Betriebssituationen lassen sich in unserer großzügigen Show-Arena direkt am jeweiligen Gerät dar-

stellen. Darüber hinaus bietet das neue HEUFT-Kundenzentrum mehr Raum für intensive Beratungsgespräche, Schulungen, Seminare und Workshops. Vereinbaren Sie einfach einen individuellen Besuchstermin:

visit@heuft.com, +49 2636 / 56-0. Sie sind uns jederzeit herzlich willkommen.



NEHMEN SIE KONTAKT AUF!

Job Applications
+49 2636 56 0
jobs@heuft.com

Technical Desk
+49 2636 56 2780
Technical.Desk@heuft.com

Remote Service
+49 2636 56 2770
TeleService@heuft.com

Sales Request
+49 2636 56 2740
Sales.Requests@heuft.com

INTERNET
www.heuft.com

Visits and Events
+ 49 2636/56-2672
visit@heuft.com

Technical Service
+49 2636 56 2780
Technical.Desk@heuft.com

Training
+49 2636 56 2670
Training@heuft.com

Spare Parts Request
+49 2636 56 2750
SpareParts.Sales.Requests@heuft.com

E-MAIL
info@heuft.com

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Brohlthalstr. 31-33 • 56659 Burgbrohl • Germany • Tel.: + 49 2636 56 0
Fax: + 49 2636 56 256 • info@heuft.com • www.heuft.com

Vi.S.d.P: Hans-Ulrich Goller-Masalin

HEUFT IST SYSTEMTECHNIK!



Bestens bewährt

HEUFT-SYSTEME IN DER PRAXIS

„Der Markenkern ist das Entscheidende“

Mit der lernfähigen Seitenwandinspektion des HEUFT LGX überprüft die Fürstlich Fürstenbergische Brauerei in Donauveschingen das Design und Erscheinungsbild ihres Leerkastenpools.

www.heuft.com/de/markenkern-entscheidende-faktor_669.html



„Nichts dem Zufall überlassen“

Mit dem HEUFT beetec, dem HEUFT synchron, dem HEUFT SX und dem HEUFT InLine stellt die Münchner Paulaner Brauerei einen dynamischen, harmonischen und geräuscharmen Behältertransport sowie eine sortenreine Zuführung fehlerfreier Leerflaschen sicher.

www.heuft.com/de/nichts-zufall-ueberlassen_654.html



Budweiser Budvar bevorzugt HEUFT

Mit zwei neuen HEUFT InLine-Systemen gewährleistet die tschechische Großbrauerei Budweiser Budvar, dass nur fremdkörperfreie, saubere und unbeschädigte Leerflaschen aus ihrem eigenen Portfolio befüllt werden.

www.heuft.com/de/budweiser-budvar-bevorzugt-heuft_635.html



China setzt auf Effizienz

Mit dem HEUFT PROFILER und dem HEUFT synchron steigern bedeutende chinesische Brauereigruppen die Effizienz und den Output ihrer Abfüllanlagen.

www.heuft.com/de/china-setzt-effizienz_644.html

