

# technews

## BEVERAGES

QUALITY /// SAFETY /// EFFICIENCY



### Was gut oder schlecht ist, bestimmen Sie selbst!

Niemand kennt Ihre Qualitätsansprüche besser als Sie. Die neue Seitenwandinspektion für leere Getränkekästen von HEUFT überlässt deshalb Ihnen die endgültige Entscheidung, wie sie ein identifiziertes Objekt bewerten – und prägt sich Ihr Urteil dauerhaft ein.

Ist es ein unerwünschter Fehler, eine zu tolerierende Abweichung oder ein integrierter Bestandteil des Kastendesigns? Per Touchscreen legt der Bediener selbst fest, wie er ein bestimmtes Merkmal auf der hochauflösenden Farbaufnahme bewertet, die die neue Seitenwandinspektion der Leergebindeinspektion HEUFT LGX liefert. Potentielle Fehler ermittelt das System dazu anhand verschiedener Attribute wie u.a. Größe oder Textur und

markiert sie selbständig in der grafischen Benutzeroberfläche HEUFT PILOT. Durch Antippen – oder alternativ auch durch Eingabe einer zugeordneten Nummer – lassen sich diese Kennzeichnungen gezielt anwählen, um die auf der Seitenwandaufnahme identifizierten Objekte eindeutig zu charakterisieren: Handelt es sich um ein ungewolltes Merkmal, genügt ein weiterer Fingerzeig und schon ist die Entscheidung zur Ausleitung des betroffenen Kastens gefallen.

... erfahren Sie mehr auf Seite 2

### Freie Sicht auf Fremdkörper

Fremdkörper dicht am Boden einer Flasche, sind mit herkömmlichen Methoden nicht immer zu erkennen. Eine neuartige Technologie für die Vollgutinspektion HEUFT eXaminer XO schließt jetzt diese Sicherheitslücke.

Glassplitter, Metallteilchen, Steine und viele weitere Fremdkörper hoher Dichte am Boden einer Flasche detektiert die bewährte gepulste Röntgentechnologie des HEUFT eXaminer XO. Abgesunkene Objekte geringer Dichte und Beschädigungen lassen sich mit integrierten optischen Komponenten ebenfalls präzise identifizieren. Doch bestimmte Bodenbereiche galten bislang als nicht vollständig inspizierbar. Werden etwa Nusschalen, Schimmel, Insekten und Kunststoffteile oder

auch Ausbrüche, Einschlüsse und Absplitterungen vom Bodendom oder von der Bodenkante überdeckt, kann die Erkennungssicherheit leiden. Deshalb hat HEUFT die Bodenspektion mit dem HEUFT eXaminer XO perfektioniert, so dass solchen Gefahrenquellen noch tiefer auf den Grund gegangen werden kann. Selbst in vermeintlich „blinden“ Bereichen



von mit Bier, Mineralwasser, Apfelsaft und anderen transparenten Flüssigkeiten befüllten Glas- und PET-Flaschen werden sie sicher aufgespürt.

... erfahren Sie mehr auf Seite 3

### Innovationen zur Brau Bevale 2010

Die Qualität und Sicherheit von Getränkeverpackungen und deren Inhalten hochhalten und die Effizienz ganzer Abfülllinien steigern: Dies gelingt mit den Neu- und Weiterentwicklungen, die HEUFT auf der Brau Bevale 2010 (Stand 309, Halle 5) präsentiert. Erleben Sie dort u.a. folgende HEUFT-Systeme in Aktion:

- den HEUFT SX zur gezielten Aus-sortierung sortenfremder Mehrwegflaschen,
- den HEUFT InLine zur präzisen, das gesamte Behältervolumen abdeckenden Leerflascheninspektion,
- den HEUFT VX zur gezielten Erkennung von Füllstandsabweichungen und Verschlussfehlern und für ein präventives Monitoring von Füller und Verschleißer,
- den HEUFT squeezer QS zur Dichtigkeitskontrolle befüllter Kunststoffbehälter,
- den HEUFT TORNADO flex mit kamerabasierter servogesteuerter Behälterausrüstung zur hochpräzisen Applikation von Etiketten,
- die Automatische Magazinbestückung (AMB) zur Erhöhung des Labelvorrats der Etikettiermaschine HEUFT TORNADO W,
- den HEUFT FinalView FO für eine umfassende Behälterendprüfung in nie da gewesener Präzision,
- den HEUFT conveyor für einen sicheren, schonenden und ruhigen Transport von bis zu 72.000 Behältern pro Stunde,
- den HEUFT beetec-Servo-Direktantrieb für eine hochdynamische Regelcharakteristik und maximale Energieeffizienz beim Behältertransport,
- den HEUFT STRATEGY GATE-Datenbank-Server zur zentralen Erfassung von Betriebs- und Produktionsdaten innerhalb einer Abfülllinie.





## Perfektionierte Codeverifizierung

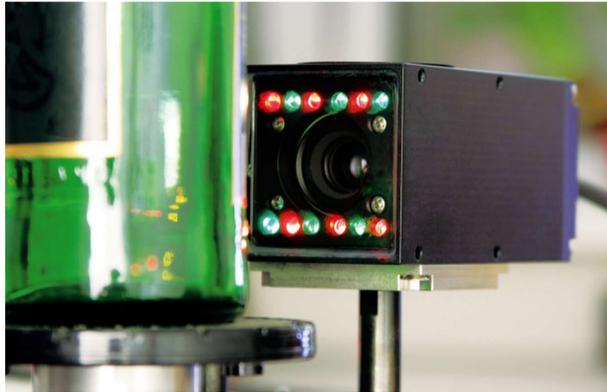
Eine neue Beleuchtungstechnologie und aktuelle Softwareerweiterungen steigern die Performance des HEUFT *via* OCR bei der gezielten Inline-Überprüfung frisch aufgetragener Produktkennzeichnungen. Selbst auf gewölbten und reflektierenden Flächen werden Codierungen sicher erkannt.

Die Kontrolle von Mindesthaltbarkeitsdaten (MHD), Barcodes und weiteren Produktkennzeichnungen auf gewölbten, stark reflektierenden Flächen wie etwa direkt am Boden von Getränke-dosen stellt Coderückleser vor größte Herausforderungen. Das jüngste Release des HEUFT *via* OCR meistert sie – mit einer neuen Behälterausleuchtung und aktuellen Verbesserungen der Bildverarbeitung HEUFT *reflex*.

### Homogenes Gesamtbild

In der neuen glockenförmigen Beleuchtungseinheit des Kameramoduls sind spezielle mehrfarbige LED-Ringblitzer integriert. Zeitversetzt senden sie mehrmals hintereinander

ihr Licht auf den Behälterboden aus. Dies geschieht so schnell, dass mit dem menschlichen Auge nur ein einziger Blitz wahrnehmbar ist. So entstehen



mehrere hochauflösende Aufnahmen des frisch codierten Bereichs, die von der Software in Echtzeit zu einem homogenen Gesamtbild verschmolzen

werden. Störende Reflexionen werden dabei ebenso ausgeglichen wie durch die Wölbung der zu inspizierenden Fläche verursachte Verzerrungen. Zusätzlich erhöht sich die Anzahl der auslesbaren Zeichen: Selbst im High-Speed-Bereich von bis zu 72.000 Einzelbehältern pro Stunde lassen sich mit dem jüngsten Release des HEUFT *via* OCR bis zu zwei Zeilencodes auf einmal überprüfen; mit optionalen Software-Erweiterungen lässt sich die Erkennungsleistung weiter ausbauen.

### Verifizierung der inhaltlichen Richtigkeit

Dabei wird nicht nur die Anwesenheit und Lesbarkeit von Produktkennzeich-

Noch Fragen zu den Themen Behälterendkontrolle und Codeverifizierung?

Unser Experte Achim Schwäbig hilft Ihnen gerne weiter!



Achim.Schwaebig@heuft.com  
+49 (0) 2636 / 56-1960  
www.heuft.com

nungen kontrolliert. Zusätzlich verifiziert die direkt in Etikettiermaschinen, Behälterendkontrollgeräte und viele weitere HEUFT-Systeme integrierbare Erkennungseinheit auch deren inhaltliche Richtigkeit, indem es die ausgelesenen Daten mit im System hinterlegten Referenzwerten vergleicht. Eine automatische Datum-anpassung beugt Fehleinstellungen bei der Überprüfung von MHD-Codes vor. Das reduziert die Fehlerrate auf ein Minimum.

## Neubau 2.0

Es geht Schlag auf Schlag: Der 8.000 Quadratmeter große Erweiterungsbau, steht kurz vor der Vollendung. Zum Jahreswechsel werden die neuen Ausstellungs-, Schulungs-, Service- und Produktionsflächen der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH bezogen – und schon ist der Startschuss für ein weiteres Bauprojekt gefallen.



Um der rasant ansteigenden Nachfrage nach HEUFT-Qualitätssicherungssystemen für die Getränke-, Food- und Healthcare-Industrie gerecht zu werden, werden zwei zusätzliche Fertigungshallen errichtet. Wichtige Produktionsbereiche, die aufgrund akuten Platzmangels ausgelagert worden waren, werden nach Abschluss dieses Projekts wieder in den HEUFT-Standort am Wind

in Burgbrohl integriert. Schon bald wird der gesamte Entwicklungs- und Herstellungsprozess damit wieder an einem Ort konzentriert sein.

Bereits in der ersten, inzwischen so gut wie vollendeten Bauphase ist eine neue Produktionshalle entstanden. Mit den beiden, die jetzt hinzukommen, ist HEUFT bestens für eine erfolgreiche Zukunft gerüstet.

Denn der Neubau schafft nicht nur in Sachen Fertigung optimale Voraussetzungen für einen optimalen Dienst am Kunden. Die Abteilung „Customer Care & Technical Service“ erhält dort ebenfalls einen eigenen, sehr geräumigen Bereich. Zusätzlich beherbergen die gerade fertiggestellten Gebäude als Kernstück das neue Kundenzentrum mit modernen Konferenz- und Schulungsräu-

men und einem 800 Quadratmeter großen Showroom. Eine Vielzahl an HEUFT-Systemen aus allen Gerätefamilien ist dort jederzeit in Aktion zu erleben, sogar Live-Tests mit kundenspezifischen Produkten, Behältern und Verpackungen werden dort möglich.



HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Brohltalstraße 31-33 • D - 56659 Burgbrohl, Germany • Tel: +49 (0) 26 36 / 560  
Fax: +49 (0) 26 36 / 56 256 • info@heuft.com • www.heuft.com